

# El contador de valor de varias monedas

# MANUAL DE SERVICIO







## www.adnbillcoin.com



## 1. Introducción



Número de artículo	Nombre de la pieza
1	Apilador
2	claro sensor
3	Impulso
4	Pantalla LCD
5	sensor de inicio
6	altura del bloque
7	Encargarse de
8	toma de corriente
9	Interruptor de alimentación
10	puerto de pantalla
11	Puerto USB
12	puerto de la tarjeta SD
13	botón de ajuste

#### **1.1 Acerca de este contador de valor**

Gracias por elegir este contador valor de varias monedas profesional basado en el sensor CIS ti. Esperamos que lo disfrute. Este contador profesional cuenta con su mecanismo de alimentación única y mejor rendimiento de contar y detectar sus billetes.

## 1.2 Contenido de la caja

La caja incluye 1 unidad de contador de valor, 1 pieza de cable de alimentación de CA, 1 copia del manual de usuario, y 1 unidad de pantalla de cliente (opcional)

## 1.3 Panel de control

**MODO**: Este botón se utiliza para cambiar entre el modo CNT (Count), el modo de SDC (Conde sola denominación) y el modo MDC (Mezclado Conde Denominación)

**MONEDA**: Este botón es para mostrar los nombres de divisas disponibles en su máquina y pulse el botón numérico correspondiente para seleccionar la moneda que desea.

RPT: Este botón se utiliza para informar los datos de conteo y números de serie

**DE ACUERDO**: Este botón se utiliza para confirmar la operación o la elección del menú de ajustes

↑ / +:Este botón se utiliza para mover el cursor hacia arriba o de entrada en el modo de ajuste

↓ / -:Este botón se utiliza para mover el cursor hacia arriba o de entrada en el modo de ajuste

**LOTE:**Este botón se utiliza para cambiar el modo de lotes / apagado. Cuando está en lotes, a continuación, utilizar + - botones para aumentar o disminuir el número de lote.

ADD: La función por defecto es cambiar en función ADD / apagado.

**COMIENZO**: Este botón se utiliza para cambiar MANU / AUTO para el prensado largos segundos y entrar en el menú de trabajo

CONJUNTO: Este botón se utiliza para entrar en el menú, y para salvar al modo de ajuste

Utilice el botón SET para entrar en "MENU SET" y utilice el cursor para seleccionar el submenú que desee introducir y pulse el botón OK para elegir, pulse el botón Iniciar para bastante; pulse el botón SET para guardar,

## 1.4 Sepecifications:

Dimensiones de la unidad: 270m \* 310 cm \* 200MM Unidad de embalaje: 655 \* 390 \* 250MM N. Peso: 6.5KG G. Peso: 7.5KG Velocidad de conteo: 1000note / min Tamaño de notas contables: Minum: 110X 60 mm, Maximun 185X90mm Espesor: 0.08-0.12mm Sistema de alimentación: sistema de fricción Roller Capacidad de la tolva: 200-300 notas Stacker Capacidad de carga: 200notes Fuente de alimentación: AC 100-240V± 10% ,, 50 / 60Hz Corriente: 1.8A (100-240) Consumo de energía: <50watts Temperatura ambiente: 0-35°C(Operando) Ambiente de trabajo: -10°C-60°C(Operando) Humedad ambiente: 20% -90% (sin condensación)

Puerto de conexión: USB, RS232, LAN

## 1. Modos de operación

## 2.1 modo CNT

Modo pulse el botón para seleccionar el modo CNT .En este modo, puede cambiar el ADD o por lotes o

ADD + LOTE

## 2.2 modo de SDC

Pulse Modo para seleccionar el modo de SDC mode. This botón es contar un sistema bill. The sola denominación se llevará a la primera nota como punto de referencia, y dejará de contar cuando se reunió una denominación diferente

## 2.3 Modo de MDC

Pulse Modo para seleccionar el modelo MDC botón, este modo es un modo de valor de conteo de valores mezclados, y pulse el botón RPT para comprobar los datos de conteo

#### 3 MENU Valor

Pulse el botón Menú una vez, se le menú de configuración de la siguiente interfaz principal



Utilice el cursor para seleccionar el submenú que desee introducir y pulse el botón ENTER para confirmar.

## MENÚ DE USUARIO 3.1

Si usted tiene que seleccionarlo para entrar en el menú de usuario, se le pedirá que introduzca una contraseña con la siguiente interfaz, defaut La contraseña es presionar "MODE", "CUR", "RPT", "OK", uno por uno



SETTINGS

MENU→Adjustments→Re 1. UV 2.MG1 3.IR 4.DOUBLE 5.HALF 6.CHAIN OK- Continue/ Set-Save/ (+/-) -Move

Nota: Por favor, no cambie sin comunicarse con el fabricante o distribuidor local.

## 3.2 CALIBRACIÓN CIS

3.21 Coloque el papel de la CEI en la máquina, los pasos de la siguiente manera:





3.22 Después de poner el papel blanco, escriba "CIS CALIBRACIÓN", la contraseña se presione "MODE", "CUR", "RPT", "OK", uno por uno.



Cuando la pantalla muestre "OK", está terminado, a continuación, volver a arrancar la máquina.

## 3.3 guardar la imagen en EL DISCO de U

Si selecciona a entrar en él, la contraseña se presione "MODE", "CUR", "RPT", "OK", uno por uno.

Este modo se utiliza para explorar un billete o billetes falsos y la salida del archivo de datos en una unidad flash USB

## AJUSTE 3.4.TIME

Si selecciona para entrar en "Ajuste de la hora", verá la siguiente interfaz, entrada de su tiempo y fechas



## 3.5VERSION NÚMERO

	INFO
Principal: 9112	
Imagen: 200	

## **3.6RESTORE VALORES INICIALES**

pulse el botón "MODE", "CUR", "RPT", "OK", uno por uno, para restaurar la configuración de fábrica

## 4. Mantenimiento y solución de problemas

Después del arranque, la máquina se pondrá a la auto chequeo automáticamente.Si ventana preestablecida mostrar el código de error siguiente, en términos generales, es a causa de polvo en la superficie o el sensor bloqueado por notes.So favor claro el polvo o la superficie del sensor con cepillo o un paño suave, o tomar las notas away.Then reiniciar la máquina.

Código de error	posición problemas
CE08	Problema con el sensor clara

CE03	Problema con el sensor de recuento de la derecha
CE04	Problema con el sensor de recuento de la izquierda
CE02	Problema con el sensor de velocidad
CE07	Problema con los buttoms
CE06	Problema con el gran sistema de MG
CE11	Problema con el sistema MG izquierda
CE12	Problema con el sistema MG derecha
CE13	Problema con el sistema MG izquierda de mediana
CE14	Problema con el sistema MG derecho de mediana
E1	Error del sensor de Bill UV
E2	Programa doble señala erro
E3	error notas cadena
E4	Bill error notas medias
E10	Bill señal del sensor CIS perder
E11	denominación de error
E12	error de denominación de billete
E13	Bill frente reconocer errores
E14	el tamaño del pico reconocer errores
E15	Bill hacia reconocer errores
E20	MI error
E21	error MG1
E22	error MG2
E23	MG3 de error
E24	error MG4
E30	área de transmisión IR 1 error
E31	área de transmisión de IR 2 error
E32	área de transmisión IR 3 error
E33	área de transmisión IR 4 error

E34	área de transmisión de IR 5 error
E35	área de transmisión IR 6 error
E36	área de transmisión de IR 7 error
E37	área de transmisión IR 8 error
E38	IR reflejan zona 1 error
E39	IR reflejan área 2 error
E40	IR reflejan área 3 error
E41	IR reflejan área 4 error
E42	IR reflejan área 5 error
E43	IR reflejan área 6 error
E44	IR reflejan área 7 error
E45	IR reflejan área 8 error

## 5. Maintenance y notificación

5.1 Con el fin de hacer que la pantalla recuento seguro y la seguridad persng, debe instalar las tomas de tierra buena cuándo USD, valor nominal de tubería Segura es "2A", no demasiado.

5.2Please apague la máquina y desconecte el cable de alimentación cuando cerca de todos los day.To limpiar los sensores (sensor de amamantar en cuenta, nota-sensor receptor y contando sensores) .Si suavemente con un cepillo de encontrarse con problemas, por favor pregunte por reparador para comprobar y reparar.

5.3The tiempo entre la apertura y cierre debe ser mayor de 5 segundos, para evitar que el número de ventana de visualización ser molestado

## 6. Descripción Bill contando gesto



## 7. La breve ilustración de la operación mecánica de la máquina.

Lista de partes			
ít	Nombre	ít	Nombre
1	Apilador	29	Pie de goma
2	estante apilador	30	Teniendo 688F

3	cinturón para pequeño motor	31	engranajes para la aceptación de la rueda
4	Cinturón de berring 12	32	Eje de rueda de aceptar
5	disco velocidad montar	33	Engranaje de pequeño motor
6	gran cinturón	34	pequeño motor
7	contraportada	35	berring 688f
8	panel de la tolva	36	rueda para 1 eje
9	oreja	37	eje 1
10	sensor de comenzar	38	estantería solución para CIS al revés
11	Resistente dedo	39	estantería solución para la baja CIS
12	Tolva	40	Sensor de velocidad
13	dedo del metal	41	eje 2
14	mostrar montar	42	estante para fijar Passway
15	película de pantalla	43	motor grande
dieci	llaves	44	engranajes de motor grande
3013			
17	Puente	45	contraportada
17 18	Puente sensor clara	45 46	contraportada rueda de alimentación del
17 18 19	Puente sensor clara portada	45 46 47	contraportada rueda de alimentación del hasta Passway montar
17 18 19 20	Puente sensor clara portada decorando la portada rebanada	45 46 47 48	contraportada rueda de alimentación del hasta Passway montar placa base
17 18 19 20 21	Puente sensor clara portada decorando la portada rebanada cubierta lateral (izquierda o derecha)	45 46 47 48 49	contraportadarueda de alimentación delhasta Passway montarplaca baseTablero de imagen
17   18   19   20   21   22	Puente sensor clara portada decorando la portada rebanada cubierta lateral (izquierda o derecha) decorar cubierta lateral rebanada	45 46 47 48 49 50	contraportada rueda de alimentación del hasta Passway montar placa base Tablero de imagen escáner de infrarrojos
17   18   19   20   21   22   23	Puente sensor clara portada decorando la portada rebanada cubierta lateral (izquierda o derecha) decorar cubierta lateral rebanada sensor CIS	45 46 47 48 49 50 51	contraportadarueda de alimentación delhasta Passway montarplaca baseTablero de imagenescáner de infrarrojosrueda de presión
17   18   19   20   21   22   23   24	Puente sensor clara portada decorando la portada rebanada cubierta lateral (izquierda o derecha) decorar cubierta lateral rebanada sensor CIS Passway al revés	45 46 47 48 49 50 51 51 52	contraportadarueda de alimentación delhasta Passway montarplaca baseTablero de imagenescáner de infrarrojosrueda de presiónsensor de pequeña Mg
17   18   19   20   21   22   23   24   25	Puente sensor clara portada decorando la portada rebanada cubierta lateral (izquierda o derecha) decorar cubierta lateral rebanada sensor CIS Passway al revés metálica lateral	45 46 47 48 49 50 51 51 52 53	contraportadarueda de alimentación delhasta Passway montarplaca baseTablero de imagenescáner de infrarrojosrueda de presiónsensor de pequeña Mgsensor de MG grande
17     18     19     20     21     22     23     24     25     26	Puente sensor clara portada decorando la portada rebanada cubierta lateral (izquierda o derecha) decorar cubierta lateral rebanada sensor CIS Passway al revés metálica lateral rueda ruber	45 46 47 48 49 50 51 51 52 53 53 54	contraportadarueda de alimentación delhasta Passway montarplaca baseTablero de imagenescáner de infrarrojosrueda de presiónsensor de pequeña Mgsensor de MG grandesensor UV
3:E13     17     18     19     20     21     22     23     24     25     26     27	PuentePuentesensor claraportadadecorando la portada rebanadacubierta lateral (izquierda o derecha)decorar cubierta lateral rebanadasensor CISPassway al revésmetálica lateralrueda ruberrueda de aceptar	45 46 47 48 49 50 51 51 52 53 53 54 55	contraportadarueda de alimentación delhasta Passway montarplaca baseTablero de imagenescáner de infrarrojosrueda de presiónsensor de pequeña Mgsensor de MG grandesensor UVUpcover para Passway









## 9.La manera de abrir la cubierta frontal.

Siga la imagen para abrir la cubierta frontal y desconectar los cables. A continuación, retire la cubierta frontal.





## La manera de abrir la cubierta izquierda.

Siga primero la imagen de abajo para quitar los 6 tornillos, a continuación, abra la cubierta izquierda.



## 10. La manera de abrir la cubierta derecha.

Siga primero la imagen de abajo para quitar los 6 tornillos, a continuación, abra la cubierta derecha.



## 10. Este tornillo se usa para ajustar la estanqueidad tolva

Al girar el tornillo en sentido horario se aflojará. Al girar el tornillo en sentido antihorario se apriete. Volviendo un poco es lo suficientemente



Cuando la tolva es apretar el error E2 sonará,
complacer a girar el tornillo hacia la derecha se aflojan.

tolva 2. Cuando está suelto error E3 sonará, Favor girando el tornillo hacia la izquierda apriete. 12.Los pasos para conectar la impresora con la máquina favor de la siguiente:



1. Conectar la impresora con la máquina 2. conde de dinero en el modo 'MDC'

3.Press "RPT", ver el resultado del recuento.



4.Press "OK", luego imprimirlo.



www.adnbillcoin.com